

KELCOT M-17

ADHESIVO EPOXI NAUTICO MULTIUSO

DESCRIPCION

Adhesivo epoxi poliamida de dos componentes, de alto poder adhesivo, 100% sólidos, de media viscosidad.

Originalmente desarrollado para la industria náutica, y que debido al excelente comportamiento, su uso se ha extendido a la industria en general.

Adhiere sobre madera, hormigón, goma, acero y plástico.

Admite la incorporación de todo tipo de áridos (cargas) tales como tiza, talco, cuarzo, caolín, etc.

Otro tipo de material que acepta es el aserrín y que eligiendo, este de la misma madera a reparar, se obtiene similitud estética y un fácil lijado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria de la construcción, náutica, naval, petrolera, petroquímica, química, alimenticia, automotriz, metalúrgica, de energía y en todo lugar donde se requiera una condición extrema en la aplicación o en las exigencias de comportamiento a través del tiempo.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi poliamida
CARGA MINERAL	Según la necesidad
SOLVENTES	No contiene
COLOR	Ámbar
PESO ESPECIFICO(25°C)	1,06± 0,02 kg/l
SÓLIDOS EN PESO	100 %
SÓLIDOS EN VOLUMEN	100 %
V.O.C.	0 gr/l
CONSUMO TEORICO	1,06 kg/l.
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	Partes iguales en Volumen de "A" y "B"
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	2 horas
PUESTA EN SERVICIO	24 horas
MAXIMO ENDURECIMIENTO	7 días

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales, bien tapados y en lugares donde la temperatura sea mayor a 10°C.

Los datos consignados fueron tomados a 25°C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 1, 2, 4, 8, 20 y 40 lts.

PREPARACION DE SUPERFICIES

Los sustratos deben ser lijados con grano 180 o arenados, estar perfectamente secos, limpios, libres de polvo, grasas y todo material ajeno a estos.

MEZCLADO

Mezclar cuidadosamente los componentes "A" y "B" hasta uniformidad de color.

" Aplicar inmediatamente "

En caso de producirse azucaramiento(cristalización) Por acción del frío en algunos de los dos componentes calentar a baño maría hasta homogeneizar.

APLICACIÓN

Pincel o espátula.

Aplicar a temperaturas entre 10 y 40 °C. En caso de menor temperatura calentar por separado los componentes "A" y "B" luego mezclar y aplicar.

Si se quiere usar con cargas (áridos), agregar luego de una correcta mezcla de los componentes "A" y "B", en la cantidad que el trabajo lo requiera.

TABLA PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE							
		5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
70	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5	
75	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0	
80	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	

DILUCIÓN: No corresponde



SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible, mantener lejos del calor o llama.

Conservar el envase bien cerrado.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado.

Fecha última revisión 29 de julio de 2004