



KELCOT M-29

ESMALTE POLIURETANO-POLIESTER

DESCRIPCIÓN

Sistema poliuretano poliéster de dos componentes, especialmente desarrollado para cubrir una extensa gama de aplicaciones en la protección de superficies expuestas al exterior, en ambientes de alta agresividad, tales como industriales y costeros. Posee extraordinaria resistencia a rayos ultravioletas, una excelente retención de brillo, por lo que es el acabado ideal para protección anticorrosiva de alta performance. Tiene excelente elasticidad y adherencia sobre los fondos recomendados y rápido secado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria náutica y naviera, petrolera, petroquímica, química, aeronáutica, etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

VEHÍCULO	Poliéster modificado/ Isocianato alifático
PIGMENTACION	Óxidos de hierro, dióxido de titanio, pigmentos orgánicos, etc.
SOLVENTES	Xileno, tolueno, metil etil cetona, acetato de etilo, acetato de etil glicol.
COLOR	Blanco, naranja y pasteles.
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO (25°C)	1,12 ± 0,05 kg/l
SOLIDOS EN PESO	70 ± 2 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	59 ± 1 %
V.O.C.	410 ± 2 gr/l
ESPESOR PELICULA SECA	60 µ por mano
ESPESOR HUMEDO	105 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	1 ó 2
RENDIMIENTO TEORICO	10 m ² /l para 60 µ de película seca
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	2 de "A" + 1 de "B" en volumen
TIEMPO DE INDUCCION	N/C
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	1 hora
TIEMPO DE SECADO	
TACTO	35 minutos
DURO	8 horas
TOTAL	5 días

PERIODO DE REPINTADO

Entre 12 y 36 horas

FONDO RECOMENDADO

PRFV: KELCOT M-3
ACERO: KELCOT M-7 o M-8
ALUMINIO: KELCOT M-6

TIEMPO DE ALMACENAJE

24 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 20 °C y 50 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACIÓN

En módulos de 3, 15 y 30 litros

N/C: No corresponde

PREPARACION DE SUPERFICIES

Ver ficha técnica del fondo correspondiente.

En caso de ser necesario se debe tratar la superficie de la siguiente manera:

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce

NOTA: Estos tratamientos solo son requeridos en caso de que trascorra un tiempo prolongado entre la aplicación del fondo y el acabado.

Eliminar completamente agentes desmoldantes, pinturas flojas por lijado manual o mecánico, con el fin de lograr una superficie de buena adherencia.

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 2:1 (dos partes de base color "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, diluir según método de aplicación.



APLICACIÓN

La superficie debe estar completamente limpia y seca con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE						
		10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-6,9	-2,9	1,3	5,2	9,2	13,7	18,0
	35	-4,7	-0,8	3,4	7,4	12,0	16,1	20,6
	40	-3,1	0,9	5,4	9,5	14,0	18,2	23,0
	45	-1,5	2,6	7,0	11,7	16,0	20,2	25,2
	50	-0,3	4,1	8,6	13,3	17,5	22,2	27,1
	55	1,0	5,6	10,4	14,8	19,1	23,9	28,9
	60	2,3	6,7	11,9	16,2	20,6	25,3	30,5
	65	3,3	8,0	13,0	17,4	22,0	26,8	32,0
70	4,5	9,1	14,2	18,6	23,3	28,1	33,5	
75	5,6	10,4	15,4	19,9	24,7	29,6	35,0	
80	6,5	11,6	16,5	21,0	25,9	31,0	36,2	

DILUCION

PINCEL Diluyente DP-1000, hasta 10%

RODILLO Diluyente DP-1000, entre 5 % y 15 %

SOPLETE CONVENCIONAL

Diluyente DP-1000, entre 5 y 10% pero generalmente no es necesario

SOPLETE AIRLESS

Diluyente DP-1000, hasta 10% pero generalmente no es necesario

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla Filtro	
			Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.013-.017	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.013-.017	60 #

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, mascarar para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha de última revisión 24 de noviembre de 2008