

## KELCOT M-1

### ADHESIVO EPOXI IMPREGNACIÓN NÁUTICO

#### DESCRIPCIÓN

Adhesivo epoxi líquido de dos componentes, 100% no volátiles, de media viscosidad. Especial para impregnación y laminación con tela de vidrio sobre madera, fibro cemento, PRFV, concreto, etc. Posee perfecta adherencia madera-madera. Endurece a temperatura de 4°C en adelante y no es afectado por la humedad a tal punto que fragua bajo agua.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria de la construcción, naval, petrolera, petroquímica, química, alimenticia, automotriz, metalúrgica, de energía y en todo lugar donde se requiera una condición extrema en la aplicación o en las exigencias de comportamiento a través del tiempo. Se caracteriza por su alta resistencia química, alta resistencia a la tracción, compresión, torsión y buen modulo de elasticidad, dependiendo su éxito de la limpieza y calidad del sustrato existente.

#### PROPIEDADES FÍSICAS

VEHICULO Epoxi aducto poliamínico.  
 CARGA MINERAL Carga inerte de granulometría controlada  
 SOLVENTES No contiene  
 COLOR Natural  
 PESO ESPECIFICO(25°C) 1,3 ± 0,02 kg/l  
 SOLIDOS EN PESO 100 %  
 SOLIDOS EN VOLUMEN 100 %  
 V.O.C. 0 gr/l  
 CONSUMO TEORICO 1,27 kg/mm/m<sup>2</sup>.  
 COMPONENTES 2  
 RELACION DE MEZCLA Dos (2) volúmenes de componente "A" y un (1) volumen del "B"  
 VIDA UTIL DE LA MEZCLA 1 hora  
 PUESTA EN SERVICIO 24 horas  
 MAXIMO ENDURECIMIENTO 7 días

#### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales, bien tapados y a temperatura mayor a 10°C.

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: Mayor de 500Kg/cm<sup>2</sup> con la máxima relación de carga especificada.

Los datos consignados fueron tomados a 25°C y 75 % de humedad relativa ambiente

**PRESENTACION** En módulos de 1.5, 3, 6 y 30kg.

#### PREPARACION DE SUPERFICIES

Los sustratos deben ser lijados con grano 180 o arenados, estar perfectamente secos, limpios, libres de polvo, grasas y todo material ajeno a estos.

#### MEZCLADO

Mezclar cuidadosamente los componentes "A" y "B" hasta uniformidad de color. **"Aplicar inmediatamente"**.

En caso de producirse azucaramiento(cristalización) por acción del frío en alguno de los dos componentes calentar a baño maría hasta homogenizar y luego mezclar.

#### APLICACIÓN

Pincel, rodillo o espátula.  
 Temperatura apta entre 4 y 40 °C

#### TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
HUMEDAD	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
	80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2
	85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1
	90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2

**DILUCION** No corresponde



## SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o la

llama. Conservar el envase bien cerrado.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

**Fecha última revisión 12 de julio de 2004**