



## KELCOT AT-400

### SILICONA ALTA TEMPERATURA

#### DESCRIPCION

Sistema de siliconas modificadas, especialmente desarrollado para servicios de temperaturas continuas de hasta 400 °C.

Posee muy buena resistencia al exterior en ambientes industriales y marinos.

Debido a su muy buena elasticidad, la que perdura por largo tiempo, resiste bruscos cambios térmicos.

Puede aplicarse directamente sobre acero adecuadamente preparado o sobre una base de KELCOT ZS-2000 para aumentar la propiedad anticorrosiva.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, de energía, siderúrgica, naval, aeronáutica, etc., en chimeneas, intercambiadores de calor, columnas de craqueo, tuberías, cañerías, etc.

#### PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO Silicona acrílica modificada

#### PIGMENTACION

Metaborato de calcio, aluminio laminar, negro de humo, óxido de hierro, grafito, silicato de magnesio.

SOLVENTES Xileno.  
COLOR Aluminio y negro  
ACABADO Semi brillo  
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95) 1,03 ± 0,05 kg/l  
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8) 52 ± 2 %  
SOLIDOS EN VOLUMEN 42 ± 1 %  
V.O.C. 504 ± 10 gr/l  
ESPESOR PELICULA SECA 25 µ por mano  
ESPESOR HUMEDO 60 µ por mano  
CANTIDAD DE MANOS 2  
RENDIMIENTO TEORICO  
16,8 m<sup>2</sup>/l para 25 µ de película seca  
COMPONENTES 1

#### TIEMPO DE SECADO

TACTO 2 horas  
DURO 6 horas  
TOTAL 1 hora a 200 °C

PERIODO DE REPINTADO Mínimo 3 horas  
FONDO RECOMENDADO KELCOT ZS-2000  
ESMALTES DE ACABADO N/C

#### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

**Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente**

#### PRESENTACIÓN

En envases de 1, 4, 10 y 20 litros

#### PREPARACION DE SUPERFICIES

##### GENERAL

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por alguno de los siguientes métodos: cepillado, rasqueteado, picareteado manual o mecánico, arenado, granallado, etc.

##### ACERO

##### EXPOSICION SEVERA

Para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

##### MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido del envase cuidadosamente con movimientos circulares ascendentes hasta uniformidad de color y consistencia. Diluir según método de aplicación.

##### APLICACIÓN

Términos prácticos: aplicar entre 5 y 40 °C. La superficie debe estar completamente limpia y seca con una temperatura que esté por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.



### TABLA PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	

### DILUCION

PINCEL	Diluyente DC-800, no es necesario
RODILLO	Diluyente DC-800, hasta 10 %
SOPLETE CONVENCIONAL	Diluyente DC-800, entre 10 % y 20 %
SOPLETE AIRLESS	Diluyente DC-800, no es necesario

### EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL	Cerdas natural o sintéticas de buena calidad
RODILLO	Cubierta natural o sintética de buena calidad

### SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

### SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.011-.013	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.011-.013	60 #

### SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

### N/C: no corresponde

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

**Fecha última revisión: 05 de marzo de 2009**