



KELCOT C-900

ESMALTE DE CAUCHO CLORADO

DESCRIPCION

Sistema de caucho clorado plastificado de un solo componente, especialmente desarrollado para servicio en zonas de alta agresividad.

Posee buena resistencia al exterior, buen brillo y retención de color.

Es particularmente apto para derrames, salpicaduras y vapores de sustancias ácidas y alcalinas, agua dulce o salada.

Posee buena resistencia a la abrasión, rápido secado y puede aplicarse a muy bajas temperaturas (hasta 40°C bajo cero).

CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, de ~~energía~~ ~~industria~~ ~~de~~ ~~almacenaje~~ aeronáutica, de celulosa y papel, etc. Usado generalmente en acero estructural, exterior de tanques de almacenamiento, tuberías, cañerías, etc. Apto también para aplicar sobre hormigón, carpetas cementiceas y madera.

No apto para grasas y aceites orgánicos

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Caucho clorado plastificado.
PIGMENTACION	Dióxido de titanio, óxido de hierro, negro de humo, carbonato de calcio, etc.
SOLVENTES	Xileno, high flash
COLOR	Según carta
ACABADO	Bajo brillo
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	1,34 ± 0,05 Kg/l dependiendo del color
SOLIDOS EN PESO (IRAM -1109- A8)	50 ± 4 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	36 ± 2 %
V.O.C.	575 ± 10 gr/l
ESPESOR PELICULA SECA	40 µ por mano
ESPESOR HUMEDO	111 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	2 o 3
RENDIMIENTO TEORICO	9 m²/L para 40 µ de película seca
COMPONENTES	1

TIEMPO DE SECADO

TACTO	15 minutos
DURO	2 horas
TOTAL	24 horas

PERIODO DE REPINTADO Mínimo 2 horas

A menor temperatura mayor tiempo

FONDO RECOMENDADO

KELCOT C-801, C-802. Fondos epoxi KELCOT E-100, E101, E-102, E-103, E-108, E-109 o cinc inorgánico ZS-2000.

TIEMPO DE ALMACENAJE

6 meses en sus envases originales y adecuadas

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En envases de 4, 10 y 20 litros

PREPARACION DE SUPERFICIES

HORMIGON

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce

ACERO

Ver ficha técnica del fondo recomendado por el departamento técnico

ALUMINIO, CINC

Lijar y aplicar una capa delgada de KELCOT E-108. Sobre cincado nuevo envejecerlo por medios mecánicos o químicos.

MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido del envase cuidadosamente con movimientos circulares ascendentes hasta uniformidad de color y consistencia. Diluir según método de aplicación.

APLICACIÓN

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La aplicación se puede hacer desde 40°C bajo cero y 40°C sobre cero.



TABLA PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE									
		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-19.0	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-17.5	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-15.9	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-14.3	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-12.8	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-11.6	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-10.8	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-10.0	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-9.2	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-8.4	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-7.7	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-7.2	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-6.5	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

DILUCION

PINCEL Diluyente DC-800, no es necesario
 RODILLO Diluyente DC-801, entre 10 % y 20 %
 SOPLETE AIRLESS Diluyente DC-801, entre 5% y 10%

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad
 RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.011-.013	60 #
De Vilbiss Hiskie	33:1	1600-2400 psi.	.011-.013	60 #

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable. Mantener lejos del calor o llama.
 En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad. Conservar el envase bien cerrado.
 Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.
 Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.
 Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.
 Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

Producto	Concentración %	Resistencia
Acido acético	50	Baja
Acido bórico	Solución saturada	Alta
Acido cítrico	10	Alta
Acido clorhídrico	36	Alta
Acido crómico	25	Alta
Acido fluorhídrico	10	Baja
Acido fórmico	50	Baja
Acido nítrico	10	Alta
Acido nítrico	30	Baja
Acido sulfúrico	60	Alta
Agua de mar	-	Alta
Agua oxigenada	10	Baja
Agua oxigenada	30	No resiste
Amoniaco	Gas	Alta
Amoniaco	10	Alta
Anhidrido sulfúrico	-	Alta
Petróleo	-	No resiste
Cloruro de calcio	Solución saturada	Alta
Hidróxido de calcio	Solución saturada	Alta
Cloruro férrico	10	Alta
Etilen glicol	-	Alta
Aceite mineral	-	Alta
Aceite vegetal	-	No resiste
Aceite animal	-	No resiste
Hidróxido de potasio	20	Alta
Acetato de sodio	10	Alta
Carbonato de sodio	10	Alta
Cloruro de sodio	10	Alta
Hidróxido de sodio	20	Alta
Hipoclorito de sodio	10	Baja
Alcoholes	-	Alta
Hidrocarburos alifáticos	-	Alta
Hidrocarburos clorados	-	No resiste

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha última revisión: 19 de marzo de 2013