



## **KELCOT E-706**

### **REVESTIMIENTO EPOXI PARA PISOS ANTIABRASIVO**

#### **DESCRIPCION**

Sistema epoxi de dos componentes de altos sólidos y excelente adherencia sobre carpetas cementicias, hormigón, mosaicos, baldosas, pisos de granito, cerámicos; así también sobre metales ferrosos, no ferrosos y aleaciones. Presenta alta resistencia a la compresión, la abrasión y el rayado. Protege y decora, siendo resistente a álcalis, ácidos, hidrocarburos, aceites, etc.

#### **Ensayo TABER, 1000 ciclos (CS 17.1000 Gs)**

**Perdida de peso: 57.1 mg**

#### **CAMPOS DE APLICACION**

En la industria petrolera, petroquímica, minera, alimenticia, automotriz, metalúrgica, siderúrgica, de energía y en todo lugar donde se requiera un piso de alta resistencia mecánica. En toda aquella industria cuyos pisos se encuentren sometidos a una muy alta agresión mecánica.

#### **PROPIEDADES FISICAS**

**VEHICULO** Epoxi poliámina aminorada

#### **PIGMENTACION**

**Metaborato de calcio, óxido de cinc, fosfato de cinc, óxido de hierro, dióxido de titanio, silicato de magnesio, etc.**

#### **SOLVENTES**

xileno, metil etil cetona, alcohol etílico, alcohol iso propílico

**COLOR** Grises  
**ACABADO** Semi mate  
**PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)** 1,55 ± 0,05 kg./l

**SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)** 93 ± 2 %  
**SOLIDOS EN VOLUMEN** 86 ± 1 %  
**V.O.C.** 110 ± 2 gr./l  
**ESPESOR PELICULA SECA** 100 – 200 μ por mano  
**ESPESOR HUMEDO** 116 – 232 μ por mano

**CANTIDAD DE MANOS** 2

#### **RENDIMIENTO TEORICO**

8 m<sup>2</sup>/l para 100 μ de película seca / 4.3 m<sup>2</sup>/l para 200 μ de película seca

**COMPONENTES** 2  
**RELACION DE MEZCLA** 1: 1 en volumen  
**TIEMPO DE INDUCCION** 30 minutos  
**VIDA UTIL DE LA MEZCLA** 6 horas

#### **TIEMPO DE SECADO**

**TACTO** 5 horas  
**DURO** 16 horas  
**TOTAL** 7 días  
**PERIODO DE REPINTADO** Entre 16 y 48 horas  
**FONDO NECESARIO :** KELCOT E 650

**ESMALTES DE ACABADO** No corresponde

#### **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses en sus envases originales, bien tapados y en lugares donde la temperatura sea mayor a 10°C

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

**PRESENTACION** En módulos de 8, 20 y 40 litros

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES**

##### **GENERAL**

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce.

En carpetas cementicias llaneadas mecánicamente o con superficies muy lisas se debe esmerilar, lijar o dar mordiente mediante ataque químico con ácido clorhídrico (muriático) diluido al 20% enjuagando luego con abundante agua dulce.

##### **HORMIGON, CONCRETO, MAMPOSTERIA**

Eliminar polvo, grasa, partículas flojas, etc. De tratarse de una superficie muy lisa, lijar previamente. En hormigón nuevo deberá asegurarse el fraguado completo del mismo antes de aplicar el revestimiento Aplicar una mano diluida al 50 % como imprimación.



### MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de base color "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, guardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

### APLICACION

Términos prácticos Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

### TABLA DE PUNTO DE ROCIO.

		TEMPERATURA AMBIENTE						
		10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	

### DILUCION

PINCEL Diluyente DE-100, hasta un 10%

RODILLO Diluyente DE-100, entre 10 % y 20 %

SOPLETE AIRLESS Diluyente DE-100, hasta 10 % pero generalmente no es necesario

### EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

### SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha ultima revisión: 05 de marzo de 2009