



KELCOT E-751

MORTERO EPOXI AUTONIVELANTE DE TRES COMPONENTES PARA ENCARPETADO DE PISOS

DESCRIPCION

Sistema epoxi de tres componentes 100% sólidos. Desarrollado especialmente con el fin obtener en una sola capa una superficie perfectamente nivelada, sin porosidad, de alta resistencia química y muy higiénica.

Se realizan los encarpados sobre pisos de hormigón nuevos o reparados, los cuales deben tener una barrera de vapor que pare el pasaje de la humedad de los suelos y evite el ampollado de la carpeta de epoxi.

La utilización como puente de adherencia de un adhesivo de base de resina epoxi poliámidica permite un anclaje monolítico del encarpado al hormigón de base.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En laboratorios de la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, automotriz, metalúrgica, de energía, farmacéutica en áreas limpias y estériles.

En energía atómica en espesores de 3 a 4mm por su buena resistencia a la contaminación y fácil descontaminación.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi poliámidica aducto
CARGA MINERAL	Carga inerte de granulometría controlada
SOLVENTES	N/C
COLOR	Según carta
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO(25°C) (ASTM-D-891-95)	1,75±0,05 kg./l
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)	100 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 %
V.O.C.	0 gr/l
ESPESOR	3 a 4 mm.
ESPESOR HUMEDO	3 a 4 mm
CANTIDAD DE MANOS	1
CONSUMO TEORICO	1,7 kg/m ² y por mm de espesor
COMPONENTES	3
RELACION DE MEZCLA	Utilizar módulo completo (A+B+C)
TIEMPO DE INDUCCION	5 minutos

VIDA UTIL DE LA MEZCLA 1 hora

TIEMPO DE SECADO

TRANSITABLE 48 horas
TOTAL 7 días

FONDO RECOMENDADO KELCOT E-650, KELCOT E-651, sobre ferrosos KELCOT E-408.

TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje. Temperatura mayor a 10°C.

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 10 kg.

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

En hormigón contaminado con aceites , grasas y suciedad lavar con soluciones deterativas y abundante agua dulce a alta presión. En superficies flojas o con sales solubles tales como sulfatos o cloruros lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de esmerilado, arenado, granallado o escarificado. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

El hormigón de base debe tener una resistencia no inferior a 100 kg/cm².

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases.

Por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes.

Mezclar cuidadosamente los componentes A y B, agregar luego el componente C lentamente tratando de no incorporar aire.

Se recomienda utilizar máquinas mezcladoras de bajas revoluciones

APLICACION

La superficie debe estar completamente limpia y seca con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío. Aplicar entre 5 °C y 40 °C.

Manualmente: Se distribuye en forma uniforme con espátula dentada y posterior rodillado con rodillo de púas plástico.

NOTA: Las carpetas de hormigón a revestir deben tener debajo una barrera de vapor

DILUCION

N/C

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase bien cerrado. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha última revisión: 05 de marzo de 2009