

## **KELCOT E-752**

### **ENCARPETADO EPOXI AUTONIVELANTE**

#### **DESCRIPCIÓN**

Sistema epoxi de dos componentes 100% sólidos. Desarrollado especialmente con el fin de obtener superficies niveladas, sin poros, de fácil limpieza y excelente aspecto aumentando notablemente la resistencia mecánica y química.

Se utiliza un fondo o imprimación como puente de adherencia y sellador, un sistema epoxi poliamida que permite un anclaje monolítico del revestimiento al hormigón de base.

**Los espesores recomendados de aplicación se recomiendan entre 2 a 3 mm.**

#### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

- Por su alto desempeño y resistencia al desgaste puede ser aplicado en zonas sometidas a cargas pesadas, agresiones químicas y abrasión severas.
- Industrias: alimenticia, de bebidas, plantas potabilizadoras de agua, freezers, cámaras de congelados y áreas expuestas a choque térmico.
- Petrolera, automotriz, química, metalúrgica, celulosa y papel, petroquímica y de energía.
- Laboratorios, clínicas, sanatorios, centrales nucleares y otro tipo de industria de alta exigencia mecánica.

#### **CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS**

- Fácil y rápido de aplicar, lo que se traduce en menores costo de mano de obra
- Buena resistencia química
- Impermeable a líquidos
- Acabado brillante de fácil limpieza
- Resistente al vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Producto desarrollado libre de solventes y sin olores.
- Sin contenido de VOC

#### **PROPIEDADES FÍSICAS**

VEHICULO	Epoxi poliamina aducto
CARGA MINERAL	Carga inerte de granulometría controlada
SOLVENTES	N/C
COLOR	Según carta
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO (25°C) <b>(ASTM-D-891-95)</b>	1,4 kg/l
SOLIDOS EN PESO <b>(IRAM -1109- A8)</b>	100 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 %
V.O.C.	0 gr/l
ESPESOR	2 a 3 mm.
CANTIDAD DE MANOS	1
CONSUMO TEORICO	1,4 kg/m <sup>2</sup> y por mm de espesor



COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	Utilizar módulo completo (A+B)
TIEMPO DE INDUCCION	No corresponde
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	30 minutos
FONDO RECOMENDADO	KELCOT E-650, KELCOT E-651

### TIEMPO DE CURADO

- DURO 24 horas
- TOTAL 7 días

### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje componentes **A** y **B**.

**NOTA:** Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

### INFORMACIÓN DE DESEMPEÑO

#### ▪ Resistencia a la Abrasión

ASTM D4060, rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg carga  
1,5 grs. pérdida

#### ▪ Adherencia:

Método: ASTM D4541  
Resultado: Falla el concreto.

#### ▪ Flexibilidad:

Método: ASTM D522  
Resultado: Aprobado

#### ▪ Dureza:

Método: Shore D ASTM 2240  
Resultado: 80-85

#### ▪ Compatibilidad térmica:

Método: ASTM C 884  
Resultado: Aprobado

### PRESENTACION

En módulos de 23 Kg.

### PREPARACION DE SUPERFICIES

En hormigón contaminado con aceites, grasas y suciedad lavar con soluciones deterativas y abundante agua dulce a alta presión. En superficies flojas o con sales solubles tales como sulfatos o cloruros lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de arenado, granallado o escurificado. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

El hormigón de base debe tener una resistencia a la compresión superior a 100 kg/cm<sup>2</sup>.



## MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B tratando de no incorporar aire. Se recomienda utilizar máquinas mezcladoras de bajas revoluciones.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

La superficie debe estar completamente limpia y seca con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío. Aplicar entre 5 °C y 40 °C. Manualmente: Se distribuye en forma uniforme con espátula dentada y posterior pasada de rodillo plástico de púas.

**NOTA:** Las carpetas de hormigón a revestir deben tener debajo una barrera de vapor

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

**TABLA DE PUNTO DE ROCIO**

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

## EQUIPO RECOMENDADO

RODILLO de púas de plástico

ESPÁTULA dentada de metal con una altura de diente 80% mayor al espesor que desea aplicar.

## APLICACIÓN

Una vez mezclado verter sobre el piso y distribuir utilizando una llana dentada para lograr el espesor necesario. Luego rodillar siempre en la misma dirección con rodillo de púas de plástico.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Inmediatamente después de la aplicación las herramientas y equipos de trabajo deberán ser limpiados con Diluyente **KELCOT DE-100**. En Caso de que el material a remover este curado, el mismo deberá ser retirado de la superficie a limpiar de manera mecánica.



### TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

Agente químico	Resultado	Observaciones
Acido sulfúrico 5 %	Resiste	Leve perdida de brillo
Acido sulfúrico 15 %	Resiste	Leve perdida de brillo
Acido sulfúrico 70 %	Resiste	Perdida de brillo
Ac. clorhidrico 10 %	Resiste	Perdida de brillo
Ac. crómico 10 %	No Resiste	
Ac. Fosfórico 10 %	Resiste	Leve perdida de brillo
Ac. Fosfórico 30 %	Resiste	Perdida de brillo
Ac. acético	No Resiste	
Amoniaco 30 %	Resiste	Leve perdida de brillo
Etanol	Resiste	
Metanol	No resiste	
Cellosolve	Resiste	Baja Resistencia
Acetona	No Resiste	
MEK	No Resiste	
Tolueno	Resiste	
JP-4 Jet Fuel	No Resiste	

### SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Mantener fuera del alcance de niños. Mantener el recipiente bien cerrado, en forma vertical y fuera del alcance de animales. No ingerir. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos. Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

### CONSULTAS EN CASO DE INTOXICACIÓN

- Primer Centro Nacional de Intoxicaciones Buenos Aires: Tel: 0800-333-0160
- Servicio de Toxicología del Hospital Posadas. Tel: (011) 4658-7777
- Cátedra de Toxicología de la Facultad de Medicina (UBA). Tel: (011)4508-3666
- Centro de Toxicología del Hospital de Niños "Ricardo Gutierrez". Tel: (011) 4962-6666
- Hospital Cullen de Santa Fe. Tel 0342-4573357
- Hospital "Julio Perrando" de Chaco. Tel03722-441027
- Hospital Central de Mendoza. Tel 0261-453554
- Hospital del Niño Jesús de Tucumán. Tel 0381-4247141
- Hospital Regional de Neuquén. Tel 0299-4490800
- Hospital de Niños de Córdoba. Tel 0351-4586406

**Fecha última revisión por Laboratorio Kelcot S.A.  
30 de junio de 2016**