



KELCOT P-1068

ESMALTE POLIURETANICO ALIFATICO BRILLANTE

DUO

DESCRIPCION

Sistema poliuretánico acrílico de dos componentes especialmente desarrollado para cubrir una extensa gama de aplicaciones en la protección de superficies expuestas al exterior, en ambientes de alta agresividad, tales como industriales y costeros. Posee alta resistencia a rayos ultravioletas por lo que es el acabado ideal para protección anticorrosiva de alta performance. Tiene buena elasticidad, excelente adherencia sobre los fondos recomendados y rápido secado.

CAMPOS DE APLICACION

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, metalúrgica, de energía, siderúrgica, naval, aeronáutica, etc., y en todo lugar donde se requiera un acabado de muy alto brillo y excelente resistencia en intemperie.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO

Poliuretano mezcla de acrílicas – Isocianato alifático

PIGMENTACION

Inorgánicos anticorrosivos.
Dióxido de titanio; azul y verde ftalocianina; negro de humo; amarillo, naranja y rojo permanente, etc.

SOLVENTES

Xileno, tolueno, metil etil cetona, acetato de etilo, acetato de etil glicol.

COLOR

Según carta

ACABADO

Brillante

PESOSPECIFICO(25°C)(ASTM-D-891-95) 1,17 ± 0,05 kg/l

SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8) 64 ± 1 %

SOLIDOS EN VOLUMEN 54 ± 2 %

ESPEJOR PELICULA SECA 50 μ por mano

ESPEJOR HUMEDO 110 μ por mano

CANTIDAD DE MANOS 1 o 2

RENDIMIENTO TEORICO 10 m²/l para 50 μ de película seca

COMPONENTES 2

RELACION DE MEZCLA 3 de "A" + 1 de "B" en volumen

TIEMPO DE INDUCCION 15 minutos

VIDA UTIL DE LA MEZCLA 3 horas

TIEMPO DE SECADO

TACTO 30 minutos

DURO 6 horas

TOTAL 5 días

PERIODO DE REPINTADO Entre 12 y 36 horas

FONDO RECOMENDADO No necesario

TIEMPO DE ALMACENAJE Componente "A" 12 meses, componente "B" 6 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION En módulos de 1, 4 y 20 litros

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por alguno de los siguientes métodos: cepillado, rasqueteado, picareteado manual o mecánico, arenado, granallado, etc.

ACERO

Para obtener un óptimo rendimiento, limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2). Aplicar el fondo recomendado de acuerdo a esquema y preparación de superficie realizada.



MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla. Incorporar cuidadosamente en relación volumétrica de **3:1 (tres partes de base color “A” + una parte de complemento “B”)** hasta uniformidad de color. Diluir según método de aplicación.

APLICACION Términos prácticos Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

| | | TEMPERATURA AMBIENTE | | | | | | |
|------------------|-----|----------------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
| HUMEDAD RELATIVA | 30 | -6,9 | -2,9 | 1,3 | 5,2 | 9,2 | 13,7 | 18,0 |
| | 35 | -4,7 | -0,8 | 3,4 | 7,4 | 12,0 | 16,1 | 20,6 |
| | 40 | -3,1 | 0,9 | 5,4 | 9,5 | 14,0 | 18,2 | 23,0 |
| | 45 | -1,5 | 2,6 | 7,0 | 11,7 | 16,0 | 20,2 | 25,2 |
| | 50 | -0,3 | 4,1 | 8,6 | 13,3 | 17,5 | 22,2 | 27,1 |
| | 55 | 1,0 | 5,6 | 10,4 | 14,8 | 19,1 | 23,9 | 28,9 |
| | 60 | 2,3 | 6,7 | 11,9 | 16,2 | 20,6 | 25,3 | 30,5 |
| | 65 | 3,3 | 8,0 | 13,0 | 17,4 | 22,0 | 26,8 | 32,0 |
| | 70 | 4,5 | 9,1 | 14,2 | 18,6 | 23,3 | 28,1 | 33,5 |
| | 75 | 5,6 | 10,4 | 15,4 | 19,9 | 24,7 | 29,6 | 35,0 |
| 80 | 6,5 | 11,6 | 16,5 | 21,0 | 25,9 | 31,0 | 36,2 | |

DILUCION

PINCEL Diluyente DP-1006, hasta 10%

RODILLO Diluyente DP-1006, entre 10 % y 20 %

SOPLETE CONVENCIONAL Diluyente DP-1000, entre 10 % y 15 % pero generalmente no es necesario

SOPLETE AIRLESS Diluyente DP-1000, hasta 10 % pero generalmente no es necesario

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

| | Modelo | Boquilla | Atomizado | Presión |
|---------|--------------------|----------|-----------|------------|
| PRESION | Binks #18 | 66 | 16 oz/min | 40-60 psi. |
| | De Vilbiss MBC-510 | FX o FF | 16 oz/min | 40-60 psi. |
| SIFON | Binks #18 | 66 | --- | 40-60 psi. |
| | De Vilbiss MBC-510 | EX | --- | 40-60 psi. |

SOPLETE AIRLESS

| Modelo | Relación de bomba | Presión de fluido | Boquilla | Filtro |
|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|--------|
| Gracco Bulldog | 30:1 | 2000-3000 psi. | .013-.017 | 60 # |
| De Vilbiss Huskie | 33:1 | 1600-2400 psi. | .013-.017 | 60 # |

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o la llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha de última revisión: 05 de marzo de 2009