

KELCOT S-1659

SINTETICO DE SECADO RAPIDO SATINADO

DESCRIPCION

Sistema alquídico base solvente especialmente desarrollado para la protección de superficies metálicas expuestas al interior como al exterior.

CAMPOS DE APLICACION

Interior y exterior de superficies metálicas.

PROPIEDADES FISICAS

VEHÍCULO Alquid base solvente.
 PIGMENTACION dióxido de titanio, negro, ferrites, talco, carbonato de calcio, etc.
 SOLVENTE Aromáticos.
 COLOR según carta
 ACABADO satinado
 PESO ESPECIFICO (ASTM-D-891-95) 1,04 ± 0.02 gr/ml según color
 SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8) 51 ± 3% según color
 SOLIDOS EN VOLUMEN 40±3%
 ESPESOR PELICULA SECA 40 micrones a 60 micrones
 ESPESOR HUMEDO 100 - 150 μ
 CANTIDAD DE MANOS 2 a 3
 RENDIMIENTO TEORICO 10 m² / 1 para 40 micrones de película seca.
 COMPONENTES 1
 TIEMPO DE SECADO TACTO 75 μ 6 minutos
 TIEMPO DE SECADO TACTO 150 μ) 15 minutos
 TOTAL 10 horas

PERIODO DE REPINTADO Mínimo 2 hs

TIEMPO DE ALMACENAJE 12 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACIÓN

KELCOT S-1659, en envases de 20 litros

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

Remover grasas, aceites y suciedad lavando con alcoholes. Lijar para obtener mayor adherencia.

MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido del envase cuidadosamente con movimientos circulares ascendentes hasta uniformidad de color y consistencia.

APLICACION

Temperatura apta entre 5 y 40 °C

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
HUMEDAD	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

DILUCIÓN

PINCEL Diluyente DC-800, no es necesario

RODILLO Diluyente DC-800, hasta 2 % aunque no es necesario

SOPLETE CONVENCIONAL

Diluyente DC-800, hasta 4 % aunque no es necesario

SOPLETE AIRLESS

Diluyente DC-800, no es necesario



EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.013-.017	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.013-.017	60 #

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.

Mantener lejos del calor o la llama.

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.

Conservar el envase bien cerrado.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

Fecha de última revisión: 05 de marzo de 2009