



## **KELCOT ZS-2000**

### **ZINC SILICATO INORGANICO**

#### **DESCRIPCION**

Sistema de dos componentes formado por una base líquida de silicato de etilo prehidrolizado polvo de cinc de alta pureza. Especialmente apto para superficies ferrosas. Protege galvánicamente al acero debido al alto contenido de cinc y a la distribución de partículas sobre película seca. Posee excelente resistencia a la abrasión, a elevadas temperaturas (hasta 400 °C), alta resistencia química dentro del rango 6-9 de PH y buena flexibilidad en los espesores recomendados.

#### **CAMPOS DE APLICACION**

Como fondo para estructuras de acero a la intemperie, exterior de tanques de almacenamiento de combustibles y solventes orgánicos, cañerías, plataformas marinas, buques, etc. Se lo utiliza en plantas químicas y petroquímicas, industrias de procesos, petróleo y refinerías, transporte de energía, oleoductos, gasoductos, industria naval, y en cualquier medio de alta agresividad ambiente.

#### **PROPIEDADES FISICAS**

VEHICULO	Silicato de etilo prehidrolizado
PIGMENTACION	Polvo de cinc
SOLVENTES	etil glicol, alcohol etílico, alcohol isopropílico
COLOR	Gris metálico
ACABADO	Mate
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	2,35 ± 0,02 kg/l
SOLIDOS EN PESO(IRAM -1109- A8)	79 ± 1 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	50 ± 1 %
V.O.C.	238 ± 2 gr/l
ESPOSOR PELICULA SECA	75 µ por mano
ESPOSOR HUMEDO	125 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	2
RENDIMIENTO TEORICO	8,0 m <sup>2</sup> /l para 75 µ de película seca
<b>Contenido de Zn en película seca</b>	<b>80 %</b>
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	<b>Preferentemente mezclar modulo completo.</b>

Aunque se puede considerar 1 a 1 en Volumen.

TIEMPO DE INDUCCION 10 minutos

VIDA UTIL DE LA MEZCLA 6 horas

#### TIEMPO DE SECADO

TACTO	20 minutos
DURO	4 horas
TOTAL	1 día

#### PINTURAS DE ACABADO

KELCOT E-108, E-400, E-401, E-402, E-408  
E-415, KELCOT P-1051, KELCOT C-900, Acrílicos, Vinílicos, Siliconas, Silicatos, etc.

PERIODO DE REPINTADO mínimo, 24 horas  
máximo, sin límite

#### TIEMPO DE ALMACENAJE

3 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

**PRESENTACION** En módulos de 3, 10 y 20 Kg

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES**

##### ESPECIFICO PARA ACERO

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por arenado o granallado

Para obtener un óptimo rendimiento, es indispensable limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo.

El único tratamiento de superficie correcto es el citado



## MEZCLADO

Mezclar íntegramente el contenido de los dos envases, agregando lentamente y bajo agitación el polvo de cinc sobre el líquido base cuidando de no generar grumos, filtrar por malla metálica y diluir de acuerdo al método de aplicación y espesor requerido.

## APLICACION

La superficie debe estar completamente limpia, firme y seca.

**NOTA: El producto debe ser agitado constantemente durante el proceso de aplicación, para evitar la sedimentación del Zinc.**

**En zona de baja humedad, una hora después de aplicado el material debe ser rociado con agua.**

## DILUCIÓN (solo en caso de ser necesario)

PINCEL (retoques únicamente)	Diluyente DZ-2000,
SOPLETE CONVENCIONAL	Diluyente DZ-2000,
SOPLETE AIRLESS	Diluyente DZ-2000,

## EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad, cortar las puntas. Se notan las pinceladas. Usar solo para retoques.

RODILLO No aplicable

SOPLETE CONVENCIONAL No aplicable

SOPLETE AIRLESS O TANQUE DE PRESION

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

## SEGURIDAD E HIGIENE

En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, mascarar para aire fresco, equipos autónomos y extractores.

Conservar el envase bien cerrado para evitar la absorción de agua por el polvo de cinc.

Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fé y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

**Fecha de última revisión: 17 de octubre de 2013**